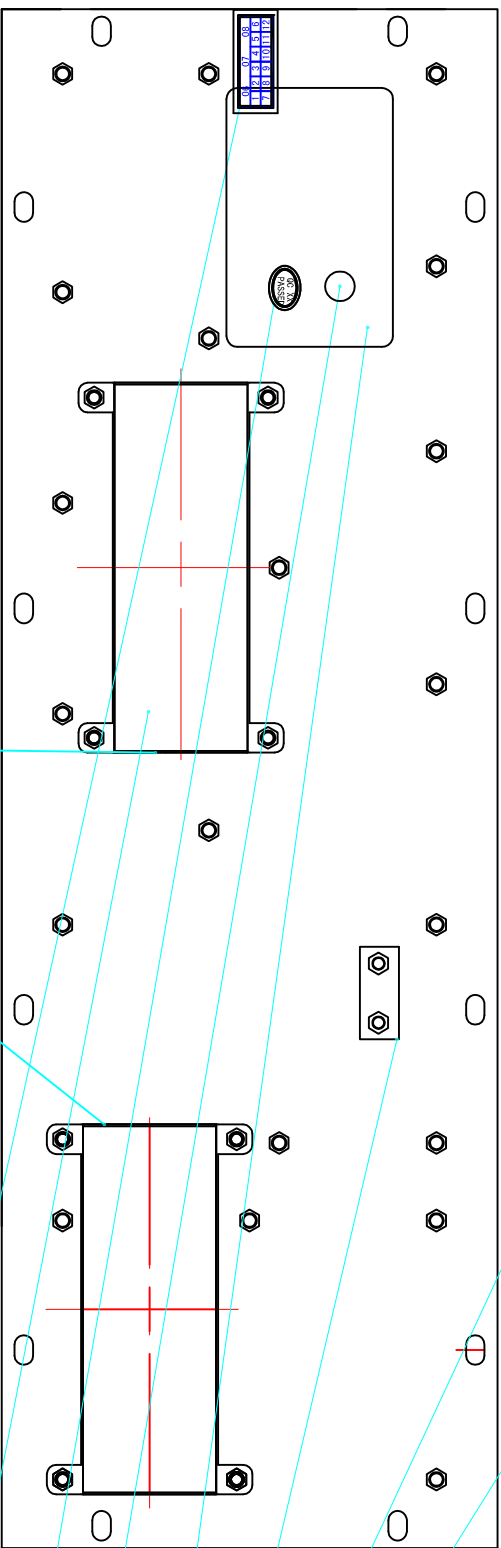
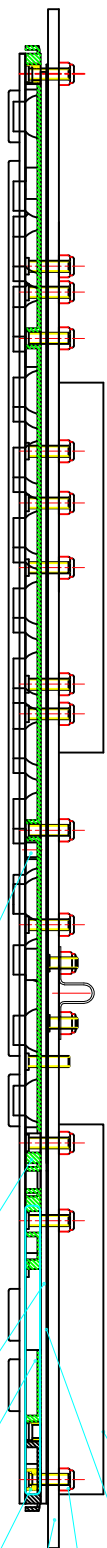
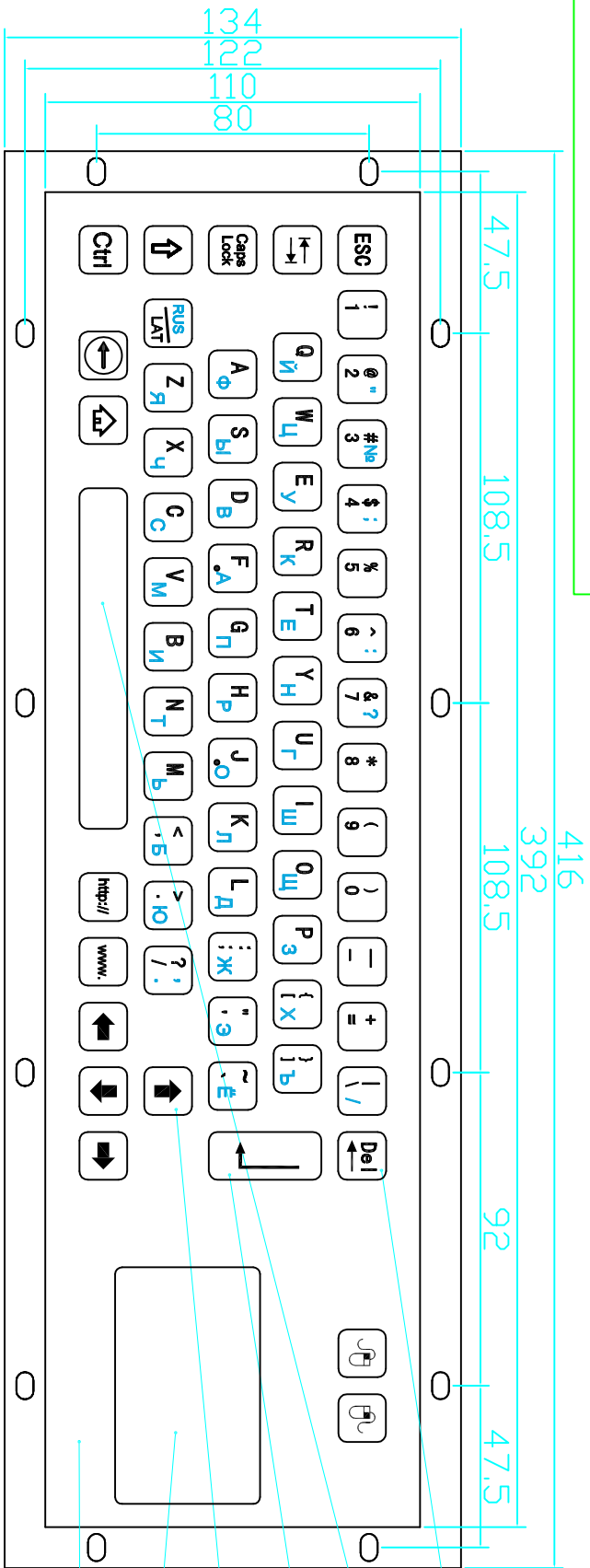


ZL910C71Z: 附图

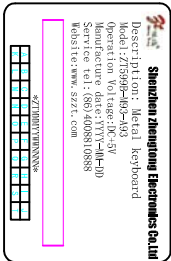


技术要求:

- 1:必须按照工艺要求及本规定进行装配.
- 2:未注行位公差IT13级.
- 3:所有零部件 (包含外购, 外协) 必须检验合格方能进行装配.
- 4:零部件装配后面板的平面度控制在0.2MM以内.
- 5:装配过程不得磕碰, 划伤和锈蚀.
- 6:各零部件装配后相对位置应准确.
- 7:“中文,英文”产品标签,认证标志具体选择按产品标签使用法来执行.

USB键盘通信

PS/2触摸鼠标通信



24					
23					
22					
21	ZT8.850.007	易碎纸贴	ZT8850007R	1	选用ZT588-A21
20	ZT8.619.041	底盒	ZT8619041R	1	选用ZT599-A18-C1-B18
19	ZT8.850.006	椭圆形QC-PASSED标签	ZT8850006R	1	选用ZT588-A21
18	ZT8.850.010	圆形工号贴	ZT8850010R	1	选用ZT588-A21
17	ZT8.850.027	英文产品标贴	ZT8850027R	1	
16	ZT8.850.005	中文产品标贴	ZT8850005R	1	可选
15	ZT8.619.149	不锈钢线扣	ZT8619149R		选用ZT599-B18-B18
14	ZT8.937.018	铜柱	ZT8937018R	4	可选相同尺寸塑胶柱
13	ZT8.868.017	硅胶垫	ZT8868017R	1	选用ZT599-B18-B18
12	ZT6.672.246	主控电路板	ZT6672246R	1	选用ZT599B-MC2-M1-A12
11	ZT8.618.054	触控板安装盒	ZT8618054R	1	选用ZT599B-M18-M1-B18
10	ZT8.937.019	铜套	ZT8937019R	22	选用ZT599-B18-B18
9	ZT6.176.238	铝板组件	ZT6176238R	1	选用ZT599B-M18-M1-B18
8	GB/T889.1	螺母	1204.0042R	34	M3
7	ZT8.849.369	绝缘片	ZT8849369R	1	选用ZT599B-M18-M1-B18
6	ZT8.619.041	底盒	ZT8619041R	1	选用ZT599-A18-C1-B18
5	ZT6.176.237	面板组件	ZT6176237R	1	选用ZT599B-M18-M1-B18
4	ZT8.049.592	触控板	13360006R	1	JME-T5021E
3	ZT8.049.591	短按键	ZT8049592R	64	选用ZT599-B18-B18
2	ZT8.049.590	中按键	ZT8049591R	1	选用ZT599-B18-B18
1	ZT6.075.431	长按键	ZT8049590R	1	选用ZT599-B18-B18
1	ZT6.075.003	字符图套件	ZT6075431R	1	选用ZT599-A10-01004封装
1	ZT6.075.003	字符图套件	ZT6075003R	1	

ZT599B-M93-A93-ZZZZ
总装配图

深圳市证通电子股份有限公司

单位	比例	投影标示	版本
MM	1:2		C
数量	1	第 1 页	共 1 页

ZT4.301.672